

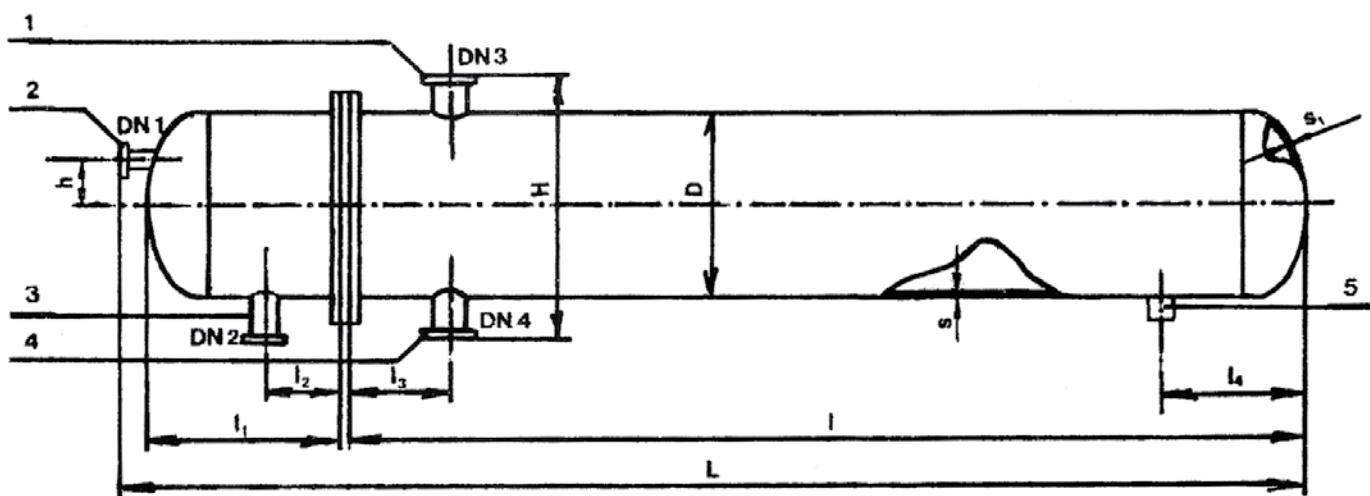


## PROTUSTRUJNI IZMENJIVAČ TOPLINE

## PROTUSTRUJNI IZMENJIVAČ TOPLINE

Protustrujni izmenjivači topline imaju široku primjenu u termotehnici, a posebno u instalacijama centralnog grijanja kod toplovodnih i vrelovodnih sustava. Svoju primjenu nalaze i u drugim sustavima zagrijavanja ili hlađenja fluida. Plašt je izrađen zavarivanjem od čeličnog lima RSt. 37-2 ili H II. U unutrašnjosti plašta smješten je snop čeličnih (St.35.4) ili bakarnih cijevi u obliku slova U, ili ravnih cijevi (s dva cijevna zida) na krajevima uvaljanim i zavarenim u cijevni zid.

Cijevni registar s cijevnim zidom se može raditi bez demontaže.



1. odvod sekundarnog fluida, 2. dovod primarnog fluida, 3. odvod primarnog fluida, 4. dovod sekundarnog fluida, 5. priključak za pražnjenje

Broj izmenjivača	A	D	H	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	h	DN1	DN2	DN3	DN4
-	m <sup>2</sup>	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	-	-	-	-
1	1	159	359	1404	1045	224	124	164	148	40	40	25	40	40
2	2	219	419	1372	970	266	141	180	180	55	50	32	40	40
3	3	219	419	1822	1420	266	141	196	180	55	50	32	50	50
4	3.5	219	419	2021	1619	266	141	196	180	55	50	32	50	50
5	4	219	419	2211	1869	266	141	196	180	55	50	32	50	50
6	4.5	219	419	2471	2069	266	141	196	180	55	50	32	50	50
7	5	224	524	1444	990	312	157	232	216	81	65	40	65	65
8	5.5	224	524	1540	1086	312	157	232	216	81	65	40	65	65
9	6	32	524	1622	1186	312	157	232	216	81	65	40	65	65
10	7	368	568	1494	1022	326	157	236	225	92	65	40	65	65
11	8	368	568	1633	1156	331	166	256	230	92	80	50	80	80
12	9	419	620	1477	996	338	166	268	235	105	80	50	80	80
13	10	419	620	1580	1102	338	166	268	235	105	80	50	80	80
14	15	470	680	1765	1255	355	180	340	245	117	100	50	100	100
15	20	470	680	2195	1660	380	195	350	260	117	65	65	125	125
16	25	521	740	2195	1634	407	195	352	285	138	125	65	125	125
17	30	559	760	2319	1687	472	217	382	340	140	150	80	150	150
18	40	609	900	2119	1841	518	248	418	370	152	200	100	200	200
19	50	660	900	2611	1898	548	248	428	400	165	200	100	200	200
20	60	660	900	2953	2240	648	248	428	400	165	200	100	200	200
21	70	720	950	2992	2233	589	254	454	435	180	200	100	200	200



Privatno Društvo za proizvodnju zavarenih konstrukcija i posuda od čelika i aluminijskih legura je osnovano 2005. godine s ciljem da nastavi proizvodnju i sačuva tržišnu poziciju Energoinvest-a iz Sarajeva u oblasti energetike. Društvo je preuzelo sve resurse (kadrovi, oprema, objekti i dokumentacija) Energoinvest-ove Tvornice Procesne Opreme iz Jajca.

U posjedu je tvorničkog kruga površine 30.000 m<sup>2</sup>, proizvodne hale 2.400 m<sup>2</sup>, skladišta, radionica i tehnološki je zaokružena (oprema za rezanje, žljebljenje faze za zavarivanje, savijanje kružno i kutno, pozicioneri i okretaljke za montažu posuda, glodalice, bušilice, tokarilice za izradu prirubnica i filter ploča, hidrotest do 40 bar-a, žarenje i AKZ-e) proizvodnja cilindričnih, zavarenih posuda i opreme pod tlakom u klasi 1. Prema EU direktivi: PED 97/23/EC, moguć je termički tretman proizvoda (žarenje) i zaštita od korozije (pjeskarenje, premazi i sl.). Jedini u BiH smo proizvođač podnica postupkom inkrementalne deformacije u hladnom stanju za cilindrične posude u području prečnika od 800 mm do 4000 mm, debljine do 14 mm za čelik s granice elastičnosti  $re=355$  mpa.

Uveden je sistem upravljanja kvalitetom ISO 9001 i pogon certificiran za izvođenje zavarivačkih radova prema EN 3834, od strane TÜV-a iz Münchena.

Upošljava oko 60 radnika osposobljenih i atestiranih za proizvodnju posuda i opreme pod tlakom (inženjeri iz oblasti proračuna konstrukcija i zavarivanja s certifikatom EWE i IWE, atestirani zavarivači za postupke zavarivanja: MIG/MAG, TIG-WIG, UP-EPP, REL).

Prosječan kapacitet proizvodnje u zadnje tri godine je prerada oko 1500 MT toplo valjanog čeličnog lima u kvaliteti S235JRG2 do S355J2G3 u posude za naftu i naftne derivate, rafinerijske plinove, vodu, zrak i ostale tehničke plinove. Također, se preradi i oko 150 MT nehrđajućeg čelika i aluminijskih legura (AlMg) u opremu za potrebe prehrambene industrije.

Društvo ima uspostavljenu suradnju s certificiranim kooperantima za usluge ispitivanja (NDT, UT, RT i Metode s razaranjem materijala FMT), i usluge tvrdog gumiranja opreme za rad s agresivnim fluidima.

Vizija društva je da postane konkurentno u pogledu kvaliteta opreme i završne obrade, dokumentacije, rokova i otpreme, kao i stručnosti ključnih kadrova, konkurenciji iz zemalja s industrijskom tradicijom u proizvodnji kotlova i opreme pod tlakom.

## METACOMM d.o.o.

Proizvodnja zavarenih čeličnih konstrukcija i posuda

Bage 5, 70101 Jajce

Bosna i Hercegovina

Centrala : +387 30 658-041

Tel: +387 30 659-796

Faks: +387 30 658-283

e-mail: [metacomm.jajce@gmail.com](mailto:metacomm.jajce@gmail.com)

www: [www.metacomm-bih.com](http://www.metacomm-bih.com)

Matični carinski broj : 4236335580000

Broj PDV obveznika : 236335580000

Porezni broj : 19281199

Šifra djelatnosti : 28.210

Transakcijski račun: 3389002210707028 UniCredit Banka d.d.

SWIFT: UNCRBA22; IBAN: BA 393389002210707028



EN ISO 9001:2008



EN ISO 3834-2



INTERNATIONAL  
INSTITUTE OF  
WELDING



EUROPEAN  
WELDING  
FEDERATION

