



## POSUDA ZA KONDENZAT



**MetaComm**

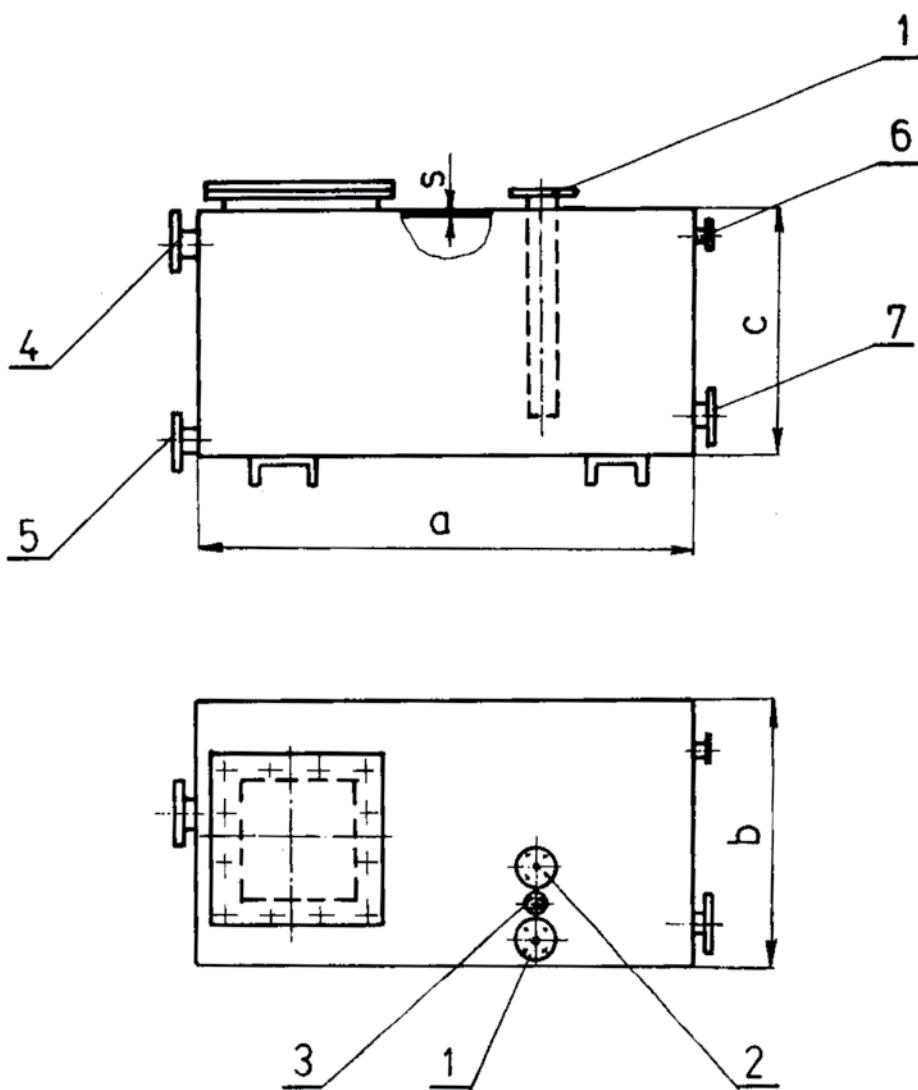
[www.metacomm-bih.com](http://www.metacomm-bih.com)

## POSUDA ZA KONDENZAT

Posuda za kondenzat se koristi za sakupljanje kondenzata parnog centralnog grijanja i tehnoloških potrošača, kao i od potrošača u okviru kotlovskog postrojenja. Posuda se izrađuje od čeličnog lima Č. 0361, zavarene je konstrukcije i sa otvorom za kontrolu i čišćenje. Posuda je s vanjske strane zaštićena dvostrukim premazom temeljne boje. Nepropusnost zavarenih spojeva i posude se vrši vodenim tlakom od 0,2 bara.

Po zahtevu naručioca se izrađuju posude drugih dimenzija. Potrebno je dostaviti podatke o volumenu, dimenzijama i skicu sa zahtjevanim priključcima.

1. Dovod kondenzata (D1)
2. Dovod omekšane vode (D1)
3. Odzraka (D2)
4. Preliv (D1)
5. Pražnjenje (D2)
6. Vodokaz (DN 10x2 kom.)
7. Odvod kondenzata (D5)



Volumen m <sup>3</sup>	Dimenzije posude			Priključci			Debljina lima s	F m <sup>2</sup>	Masa kg
	a	b	c	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>			
0,20	800	500	500	DN32	DN25	DN40	3	2,10	88
0,40	900	650	650	DN32	DN25	DN40	3	3,18	114
0,60	1000	1000	600	DN40	DN32	DN50	3	4,40	170
0,80	1000	1000	800	DN40	DN32	DN50	3	5,20	180
1,00	1000	1000	1000	DN40	DN32	DN50	3	6,00	188



Privatno Društvo za proizvodnju zavarenih konstrukcija i posuda od čelika i aluminijskih legura je osnovano 2005. godine s ciljem da nastavi proizvodnju i sačuva tržišnu poziciju Energoinvest-a iz Sarajeva u oblasti energetike. Društvo je preuzelo sve resurse (kadrovi, oprema, objekti i dokumentacija) Energoinvest-ove Tvornice Procesne Opreme iz Jajca.

U posjedu je tvorničkog kruga površine 30.000 m<sup>2</sup>, proizvodne hale 2.400 m<sup>2</sup>, skladišta, radionica i tehnološki je zaokružena (oprema za rezanje, žljebljenje faze za zavarivanje, savijanje kružno i kutno, pozicioneri i okretaljke za montažu posuda, glodalice, bušilice, tokarilice za izradu prirubnica i filter ploča, hidrotest do 40 bar-a, žarenje i AKZ-e) proizvodnja cilindričnih, zavarenih posuda i opreme pod tlakom u klasi 1. Prema EU direktivi: PED 97/23/EC, moguć je termički tretman proizvoda (žarenje) i zaštita od korozije (pjeskarenje, premazi i sl.). Jedini u BiH smo proizvođač podnica postupkom inkrementalne deformacije u hladnom stanju za cilindrične posude u području prečnika od 800 mm do 4000 mm, debljine do 14 mm za čelik s granice elastičnosti  $re=355$  mpa.

Uveden je sistem upravljanja kvalitetom ISO 9001 i pogon certificiran za izvođenje zavarivačkih radova prema EN 3834, od strane TÜV-a iz Münchena.

Upošljava oko 60 radnika osposobljenih i atestiranih za proizvodnju posuda i opreme pod tlakom (inženjeri iz oblasti proračuna konstrukcija i zavarivanja s certifikatom EWE i IWE, atestirani zavarivači za postupke zavarivanja: MIG/MAG, TIG-WIG, UP-EPP, REL).

Prosječan kapacitet proizvodnje u zadnje tri godine je prerada oko 1500 MT toplo valjanog čeličnog lima u kvaliteti S235JRG2 do S355J2G3 u posude za naftu i naftne derivate, rafinerijske plinove, vodu, zrak i ostale tehničke plinove. Također, se preradi i oko 150 MT nehrđajućeg čelika i aluminijskih legura (AlMg) u opremu za potrebe prehrambene industrije.

Društvo ima uspostavljenu suradnju s certificiranim kooperantima za usluge ispitivanja (NDT, UT, RT i Metode s razaranjem materijala FMT), i usluge tvrdog gumiranja opreme za rad s agresivnim fluidima.

Vizija društva je da postane konkurentno u pogledu kvaliteta opreme i završne obrade, dokumentacije, rokova i otpreme, kao i stručnosti ključnih kadrova, konkurenciji iz zemalja s industrijskom tradicijom u proizvodnji kotlova i opreme pod tlakom.

## METACOMM d.o.o.

Proizvodnja zavarenih čeličnih konstrukcija i posuda

Bage 5, 70101 Jajce

Bosna i Hercegovina

Centrala : +387 30 658-041

Tel: +387 30 659-796

Faks: +387 30 658-283

e-mail: [metacomm.jajce@gmail.com](mailto:metacomm.jajce@gmail.com)

www: [www.metacomm-bih.com](http://www.metacomm-bih.com)

Matični carinski broj : 4236335580000

Broj PDV obveznika : 236335580000

Porezni broj : 19281199

Šifra djelatnosti : 28.210

Transakcijski račun: 3389002210707028 UniCredit Banka d.d.

SWIFT: UNCRBA22; IBAN: BA 393389002210707028



EN ISO 9001:2008



EN ISO 3834-2



INTERNATIONAL  
INSTITUTE OF  
WELDING



EUROPEAN  
WELDING  
FEDERATION

